



Vakioprofilit
Standard profiles
9/2010



Yhteystiedot

Purso Oy
Alumiinitie 1, 37200 Siuro
Puh. (03) 340 4111
Faksi (03) 340 4310
www.purso.fi
purso@purso.fi
etunimi.sukunimi@purso.fi

Contact data

Purso Oy
Alumiinitie 1, 37200 Siuro, Finland
Tel. +358-3-340 4111
Fax +358-3-340 4310
www.purso.fi
purso@purso.fi
firstname.lastname@purso.fi



Sisällysluettelo

Table of contents

Yleiset toimitusehdot	2-3	General terms	2-3
Pyörötangot	5-6	Round bars	5-6
Kuusiotangot	7	Hexagonal bars	7
Neliötangot	8	Square bars	8
Latat	9-15	Flat bars	9-15
L-profililit	16-19	L-profiles	16-19
U-profililit	20-22	U-profiles	20-22
T-profililit	23	T-profiles	23
I-profililit	24	I-profiles	24
Z-profililit	25	Z-profiles	25
Pyöröputket	26-30	Round tubes	26-30
Neliöputket	31-32	Square tubes	31-32
Suorakaideputket	33-35	Rectangular tubes	33-35
Autokorilistat	36	Car body mouldings	36
Lasituslistat	37	Glazing beads	37
Kalusteputket	38-42	Furniture tubes	38-42

Purson yleiset toimitusehdot Suomessa 2010

Toimitusehto

FCA Siuro, Incoterms 2000, ellei toisin ole sovittu.

Maksuehto

Maksuehto sopimuksen mukaan.

Pakkaus

Vakiopakkaus (muovikääre) sisältyy myyntihintaan. Poikkeavasta pakkaustavasta sovittava erikseen.

Piirustukset

Valmistamamme piirustukset ja mallit ovat omaisuuttamme, eikä niitä saa ilman lupaamme jäljentää eikä luovuttaa tai esitellä kolmannelle osapuolelle.

Huomautukset

Toimituksia koskevat huomautukset on tehtävä Pursole 14 päivän ja kuljetusvaurioissa 7 päivän kuluessa tavaran vastaanottamisesta.

Toimitusmäärä

Minimipursouserä seoksilla 6063 ja 6060 on 250 kg/profiili ja seoksella 6082 500 kg/profiili. Kilo- tai metrimääräisenä ilmoitettua tilausta pidetään likiarvona, ja toimituserän määrä saa poiketa tilatusta plus-miinus 10 prosenttia, mutta kuitenkin vähintään plus-miinus 50 kg (alle 500 kg tilauserät). Kappaleittain tilattaessa sallitaan tilatun määrän ylitys 10 %. Tarkasta kappalemäärästä on sovittava erikseen.

Toleranssit

Yleensä sovelletaan SFS-EN 755-9 mukaisia toleransseja. Erikseen sovittaessa on mahdollista soveltaa myös muita toleransseja.

Ainestodistukset

Tarvittavista ainestodistuksista on sovittava viimeistään tilauksen yhteydessä.

Purso general terms 2010

Alloys

If not otherwise stated the alloy used is EN AW-6063 T5, according to EN 573-3:1994. Mechanical properties are according to EN 755-2:1997. If anodizing quality is required this shall be separately and clearly stated in the order.

Tolerances

Tolerances of the profiles are according to EN 755-9. Other tolerances can be used if separately so agreed. Normal radius for sharp corners and edges is 0,5 mm.

Delivery lengths

Standard delivery length of the profiles is 6,0 m, for building systems 6,6 m, tolerance according to EN 755. Other lengths can be delivered according to separate agreement.

Prices

If not otherwise stated the prices given are in Euros (EUR) and based on the assumption that the goods are ordered in minimum consignments of 1000 kg per profile. Taxes, duties, levies or payments of similar kind are not included in the prices. Prices given are valid for deliveries during a period of one (1) month from the date of the offer.

Terms of payment

Payment of each delivery shall be made against PURSO OY's invoice and prior to the delivery. Open credit is granted only against sufficient guarantees and shall be separately agreed. Interest on overdue payments will be charged at a rate stated at each invoice.

Validity of the offers

If not otherwise stated given prices and conditions are valid for orders one (1) month from the date of the offer.

Execution of orders

Orders for delivery of the goods are to be given in writing. No order is binding without a written acknowledgment from PURSO OY.

Toimituspituudet

Normaali toimituspituus on 3 - 8 m. Katkaisutarkkuus SFS-EN 755-9 mukaan. HUOM! Profiilien suurin katkaisupituus on 16 metriä.

Anodisoidut ja maalatut profiilit

Profiilien päihin ja niiden sivuille jää kontaktijälkiä. Jos profiili anodisoidaan myöhemmin, on siitä mainittava tilausvaiheessa.

Maalatus, anodisoidun ja raa'an profiilin säilytys

Asennusta tai loppukäyttöä odottava, kuljetuspakkauksessa oleva profiili säilytetään sateelta ja auringolta sekä ulkoisilta iskemiltä tms. vahingoittumiselta suojassa kuivassa tilassa. Profiilin pakkaus ei saa olla kostea.

Maalatus, anodisoidun ja raa'an pinnan huolto

Pinta tarkastetaan ja puhdistetaan vähintään kerran 12 kuukaudessa: pesu neutraalilla (pH n. 5-8) synteettisellä pesuaineliuksella sekä huuhtelu haalealla puhtaalla vedellä. Puhdistuksessa ei saa käyttää pintaa vahingoittavia mekaanisia menetelmiä (teräsvilla, hionta tms.). Puhdistuksessa ei saa käyttää myöskään voimakkaita emäksisiä tai happamia pesuaineita.

Profiilityökalut

Asiakas vastaa mallin tai piirustuksen mukaan tilattujen profiilien mahdollisesta patentin loukkaamisesta tai mallioikeuksien rikkomisesta. Profiilityökalut ovat myyjän omaisuutta ja ne hävitetään kolmen (3) vuoden kuluttua viimeisestä valmistuksesta lukien. Asiakkaan kirjallisesta pyynnöstä ja kustannuksella, varastoidaan työkaluja pitemmän ajan. Asiakas ei ole oikeutettu saamaan mitään korvausta hävitetyistä työkaluista. Profiilityökaluja käytetään vain asiakkaan tilauksesta. Muulla tavoin ei asiakkaalla ole oikeutta määrätä työkaluista. Asiakkaan kaikki oikeudet profiilityökaluihin lakkaavat, mikäli asiakas joutuu saneerausmenettelyyn, tai se asetetaan konkurssiin tai selvitystilaan.

Minimum quantities

Minimum ordering quantity of a standard or customized profile is 500 kg. For smaller quantities a separate setting cost will be charged.

Terms of delivery

If not otherwise agreed prices given are based on the trade terms FCA Siuro, INCOTERMS 2000.

Retention of title rights

Title of the delivered goods shall remain the property of Purso Oy until customer has completely met all its obligations arising from the business relationship. Extended retention of title is effective in countries where applicable according to law, among others in Germany ("erweiter Eigentumsvorbehalt").

Packing

Given prices are including standard export packing, i.e. cardboard box with wooden hoops, PE carpet between layers.

Deviations in quantity

Ordered amounts are considered approximate quantities only and the delivered quantities may differ from the ordered with +/- 10 %. Invoicing is done according to the delivered quantity.

Remarks and claims

Remarks or claims concerning the delivered goods have to be made within 14 days from the delivery at the customer. If no remarks have been made during this period of time the goods delivered shall be deemed conforming to the order as to quality and quantity.

Drawings

All drawings and models made by PURSO OY are the property of PURSO OY and may not be copied or disclosed to any third party without the written consent of PURSO OY.

Omistuksenpidätys

Pursolla on omistusoikeus tuotteisiin siihen asti, kunnes Asiakas on maksanut kauppahinnan kokonaisuudessaan. Asiakkaan tulee varastoida tuotteet siten, että ne ovat erotettavissa asiakkaan omaisuudesta.

Muut ehdot

Muilta osin noudatamme toimituksissa yleisiä sopimusehtoja NL01.

Storage of powder-coated, anodised and raw profiles

Profiles in their transport packaging, which are to be installed or processed further at a later stage, shall always be stored in a dry place, well protected from rain, direct sun light and any risk of mechanical damage. The packaging of profiles may not be wet nor be exposed to humidity.

Surface care for powder-coated, anodised and raw profiles

Surfaces shall be inspected and cleaned at least once within 12 months: washing with a synthetic, neutral (pH 5-8) detergent solution followed by rinsing with clean water at room temperature. For cleaning no mechanical means such as steel wool, steel brushes etc. may be used. Furthermore, neither basic nor alkaline cleaning detergents may be used.

Extrusion dies

All extrusion dies placed at PURSO OY, whether paid by the customer or PURSO OY, are the property of PURSO OY. Dies for customized profiles are used only by order from the original customer for the profile concerned or with his written consent. Dies will be stored three (3) years after last delivery of the profile whereafter they will be destroyed.

Test reports

If customer wants test report for each delivery, separate cost will be charged at each delivery for that service.

Patents

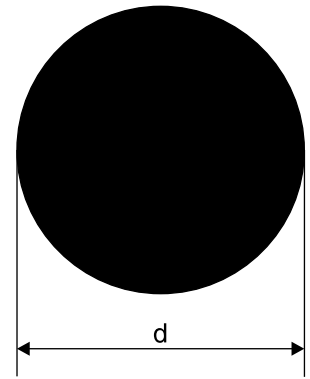
PURSO OY takes no responsibility for possible patent or copyright violations or other infringements of industrial property rights concerning profiles made according to the customers model or drawing.

Other conditions

The contract shall be governed by the substantive law of Finland. Other conditions according to ORGALIME S2000, except in Scandinavia according to NL 01.

Pyörötangot 1

Round bars 1

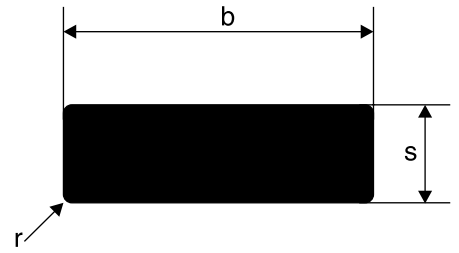


Merkintätapa: Pyörötanko d (halkaisija). Marking: Round bar d (diameter).

d mm	kg/m	numero number
5,1	0,055	2195
6	0,075	1322
7	0,104	1939
8	0,14	3
8,8	0,164	815
10	0,21	4
12	0,31	92
14	0,42	3184
14,5	0,44	2561
15	0,48	5
16	0,54	1674
18	0,69	50
18,35	0,72	962
19	0,77	5343
20	0,85	41
21	0,94	2176
22	1,026	113
23	1,12	1800
24	1,23	5084
25	1,326	10647
25	1,33	102
26	1,44	3981
28	1,67	30
29	1,782	7265
29,5	1,84	3988
30	1,91	6
31	2,036	7266
32	2,17	405
35	2,60	114
36	2,746	4006
37	2,903	7933
38	3,06	406
40	3,391	115
42	3,75	1933
43	3,93	5159
45	4,29	116
47	4,682	8618
50	5,32	32
51	5,513	1995
55	6,44	1611

Latat 1

Flat bars 1



Merkintätapa: Lattatanko b×s. Marking: Flat bar b×s.

b mm	s mm	r mm	kg/m	numero number
6	3	—	0,046	7380
8	3	0,5	0,064	1874
10	3	—	0,08	10687
10	5	0,5	0,135	11602
12	4	0,5	0,130	4137
12	4	1,0	0,127	7942
12	4	1,5	0,124	11796
12	5	0,5	0,159	5831
12	6,5	0,5	0,208	5874
12	10	1,0	0,321	11467
13	5	0,5	0,175	4984
15	3	—	0,122	1557
15	5	1,0	0,20	1405
15	8	0,5	0,32	4587
15	10	0,5	0,405	10814
16	2,5	0,5	0,107	11230
16	8	0,5	0,343	8015
18	2,5	1,25	0,118	1876
18	15	2,0	0,718	6993
19,95	13,95	1,0	0,745	5907
20	2	—	0,108	1472
20	3	—	0,162	86
20	4	—	0,22	341
20	5	1,0	0,27	3212
20	5	—	0,27	118
20	5	2,5	0,25	3495
20	6	—	0,32	1445
20	8	0,5	0,43	1251
20	10	1,0	0,54	261
20	10	—	0,54	444
22	12	0,5	0,710	8014
23,5	4	2,0	0,25	709
23,5	20	1,0	1,27	492
25	2	—	0,135	1473
25	3	—	0,20	62
25	4	—	0,27	1142
25	5	—	0,34	9
25	6	3,0	0,38	3098
25	6	1,5	0,40	1480
25	8	0,5	0,54	1271

Latat 2

Flat bars 2



Merkintätapa: Lattatanko b×s. Marking: Flat bar b×s.

b mm	s mm	r mm	kg/m	numero number
25	10	1,0	0,67	3906
25	10	—	0,68	34
25	12	0,5	0,807	7664
27	3	1,0	0,216	16854
27,5	6	0,5	0,443	5764
28	5	1,0	0,37	3432
30	2	—	0,162	1558
30	3	—	0,243	33
30	4	—	0,32	619
30	5	—	0,41	55
30	8	—	0,65	87
30	8	1,0	0,65	3380
30	10	—	0,81	21
30	10	1,0	0,81	3605
30	12	0,5	0,97	1597
30	20	0,4	1,617	6551
32	12	6,0	0,953	6690
32	16	0,75	1,38	3154
32	22	0,75	1,898	3155
33	5	1,5	0,45	526
33	7	—	0,60	1294
33	7	—	0,624	12310
34	4	—	0,367	11719
35	3	—	0,28	1534
35	4	—	0,38	1565
35	5	0,5	0,473	16106
35	6	—	0,57	1642
35	8	—	0,76	1446
35	11	—	1,04	11720
35	15	—	1,42	4582
35	15	0,5	1,42	4678
35	20	0,5	1,89	3509
40	2	—	0,22	1559
40	3	—	0,32	119
40	3,5	0,5	0,375	8854
40	4	—	0,43	7
40	5	—	0,54	8
40	6	—	0,65	755
40	7	3,5	0,73	1046
40	8	1,0	0,86	1400

Latat 3

Flat bars 3



Merkintätapa: Lattatanko b×s. Marking: Flat bar b×s.

b mm	s mm	r mm	kg/m	numero number
40	8	4,0	0,83	1138
40	10	—	1,08	22
40	10	1,0	1,08	263
40	12	0,5	1,30	1598
40	12	6,0	1,21	1192
40	15	0,5	1,62	1592
40	20	0,5	2,157	3582
40	25	1,0	2,697	9573
40	39	—	4,23	1507
42,3	3,5	0,5	0,397	8960
45	4	—	0,49	5107
45	6	1,0	0,73	829
45	8	0,5	0,969	6251
45	10	1,0	1,21	3528
45	11,3	0,5	1,38	4597
45	12,3	0,5	1,50	4897
45	13,3	0,5	1,62	4596
45	15	1,0	1,82	1535
45	19,3	0,5	2,35	5094
45	23,4	—	2,84	5424
45	28	0,4	3,399	4045
45	30	0,5	3,66	4616
46	3,5	—	0,435	11218
46	6	—	0,75	3941
48	38	1,0	4,922	5928
50	2	—	0,27	1560
50	3	0,5	0,402	7429
50	4	—	0,54	1485
50	5	—	0,68	56
50	5	1,0	0,67	3901
50	5	2,5	0,66	5227
50	6	1,5	0,80	708
50	6	—	0,81	120
50	6	1,0	0,81	3560
50	8	1,0	1,08	1399
50	8	—	1,08	88
50	8	4,0	1,04	1227
50	9	4,5	1,17	1160
50	10	—	1,35	23
50	10	1,0	1,35	257

Latat 4

Flat bars 4



Merkintätapa: Lattatanko b×s. Marking: Flat bar b×s.

b mm	s mm	r mm	kg/m	numero number
50	10	5,0	1,29	1045
50	12	0,5	1,62	1599
50	15	1,0	2,02	1447
50	15,5	0,5	2,093	13179
50	16,5	0,5	2,228	13180
50	17,5	0,5	2,363	13181
50	18,5	0,5	2,498	13182
50	19,5	0,5	2,633	13183
50	20	—	2,70	491
50	20,5	0,5	2,768	13184
50	25	0,5	3,39	2886
50	30	1,0	4,06	1362
55	5	0,5	0,74	2881
55	5	2,0/—	0,73	704
55	10	0,5	1,48	4239
56	32	0,5	4,836	5676
57	7	1	1,075	14876
60	3	1,0/—	0,49	842
60	3	—	0,49	1596
60	4	1,0	0,64	3960
60	5	—	0,81	346
60	5	1,0	0,81	4159
60	5	1,0	0,81	4358
60	6	—	0,97	121
60	6	1,0	0,97	4603
60	8	0,5	1,30	122
60	8	1,0	1,30	3561
60	10	—	1,62	24
60	10	1,0	1,62	258
60	10	5,0	1,563	16981
60	12	—	1,94	3397
60	14	7,0	2,152	6926
60	15	0,5	2,44	3961
60	20	—	3,24	218
60	25	0,5	4,06	4240
60	36	1,0	5,83	4766
60	40	0,5	6,48	4082
64	46	0,5	7,95	4083
65	3	0,4	0,53	3348
65	5	—	0,88	671

Latat 5

Flat bars 5



Merkintätapa: Lattatanko b×s. Marking: Flat bar b×s.

b mm	s mm	r mm	kg/m	numero number
65	25	0,5	4,388	16237
65	32	1,0	5,613	3606
68	35	0,5	6,423	4084
70	5	—	0,95	135
70	6	1,0	1,13	4607
70	8	0,5	1,512	11002
70	10	1,0	1,89	3529
70	15	1,0	2,83	3797
70	18	3,0	3,38	10624
70	40	0,5	7,59	1815
72	59	2,0	11,462	11025
75	3	—	0,61	1968
75	5	1,0	1,01	2987
75	6	0,5	1,21	5054
75	10	—	2,025	5919
75	20	0,5	4,05	3878
75	25	0,5	5,060	9592
80	5	—	1,08	136
80	5	1,0	1,077	6882
80	6	—	1,30	340
80	6	1,0	1,29	3904
80	8	—	1,73	339
80	10	1,0	2,16	259
80	10	5,0	2,103	16982
80	12	1,0	2,59	3905
80	15	0,5	3,237	7101
80	20	1,0	4,32	1643
80	25	1,0	5,397	8049
80	30	1,0	6,477	8815
80	50	1,0	10,797	6541
85	40	0,5	9,18	5677
90	3	0,5	0,73	555
90	4	—	0,97	1060
90	5	—	1,21	679
90	40	1,0	9,76	1363
100	5	—	1,35	672
100	6	0,5	1,63	1315
100	10	—	2,70	25
100	10	1,0	2,70	260
100	10	5,0	2,643	16983

Latat 6

Flat bars 6

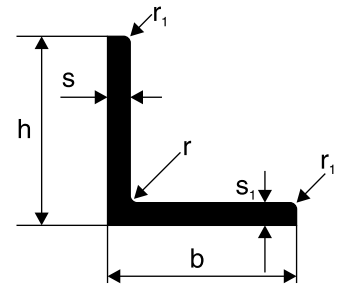


Merkintätapa: Lattatanko b×s. Marking: Flat bar b×s.

b mm	s mm	r mm	kg/m	numero number
100	12	—	3,25	3501
100	12	1,0	3,25	3559
100	15	—	4,05	493
100	15	2,0	4,042	16739
100	20	—	5,40	26
100	20	—	5,40	275
100	30	4,0	8,06	3581
100	32	—	8,637	2557
100	40	1,0	10,84	2610
100	54	1,0	14,577	2463
105	10	1,0	2,832	13493
107	45	0,5	13,001	14687
110	5,5	0,5	1,63	3786
110	55	0,5	16,335	14668
120	3	0,5	0,972	14753
120	4	—	1,30	1022
120	5	—	1,62	678
120	10	1,0	3,24	486
120	12	—	3,89	677
120	15	—	4,86	1284
120	20	—	6,48	680
120	25	—	8,10	1554
120	50	0,5	16,197	9886
125	12	0,5	4,05	3796
125	15	1,0	5,06	4996
125	30	1,0	10,16	5010
125	40	0,5	13,497	7922
125	42	1,5	14,17	3586
130	30	1,0	10,527	10941
140	15	1,0	5,67	274
140	30	0,5	11,337	9202
150	4	1,0	1,617	14067
150	5	—	2,02	673
150	8	0,5	3,25	1314
150	8	1,0	3,24	4446
150	10	0,5	4,06	1313
150	10	1,0	4,06	5083
150	12	1,0	4,86	4985
150	15	0,5	6,10	2891
150	20	1,0	8,097	11827

L-profililit 1

L-profiles 1

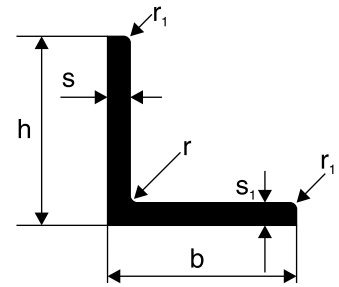


Merkintätapa: L-profiili h×b×s. Marking: L-profile h×b×s.

h mm	b mm	s mm	r mm	r ₁ mm	kg/m	numero number
10	10	1,5	1,5	—	0,08	2765
12	12	2	0,5	0,5	0,119	12133
13	13	3	—	0,5	0,184	8466
15	8	1,5	3,0	0,5	0,092	12085
15	10	2	—	—	0,124	5387
15	15	1,5	1,5	—	0,12	57
15	15	2	—	—	0,151	123
20	10	2	1,6	0,4	0,151	1601
20	12	2,5	0,5	1,25	0,194	634
20	13,75	1,75	0,5	—	0,151	1429
20	15	2	—	—	0,178	89
20	20	2	—	—	0,21	58
20	20	3	2,5	—	0,30	1249
25	8	2	0,5	0,5	0,167	13312
25	10	2	0,5	0,5	0,178	4702
25	10	3	1,0	1,0	0,257	8924
25	20	1,6	0,4	0,4	0,186	6441
25	25	1,5	—	—	0,194	13755
25	25	2	—	—	0,26	15
25	25	2,5	—	—	0,32	1206
25	25	3	2,5	—	0,38	124
30	15	2	1,6	—	0,23	1536
30	20	2	—	—	0,26	1486
30	20	3	0,5	0,5	0,38	844
30	20	4	0,5	0,5	0,494	8104
30	25	5	—	—	0,67	4672
30	30	2	1,5	0,4	0,31	125
30	30	3	—	—	0,459	10167
30	30	3	3,0	—	0,47	16
30	30	4	2,5	0,4	0,61	1600
30	30	5	2,5	—	0,74	810
32	12	1,5	—	—	0,172	3836
32	17	2	—	—	0,25	14
32	25	3	2,5	—	0,44	3433
35	35	3	2,5	—	0,55	126
35	35	4	—	—	0,71	127
35	35	7	—	—	1,19	1401
40	10	1,5	—	15°	0,194	927
40	15	3	—	—	0,42	754
40	20	2	—	—	0,31	314

L-profilit 2

L-profiles 2

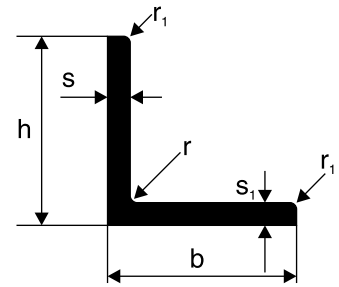


Merkintätapa: L-profiili h×b×s. Marking: L-profile h×b×s.

h mm	b mm	s mm	r mm	r ₁ mm	kg/m	numero number
40	20	3	2,5	0,4	0,464	6257
40	20	3	—	1,5	0,46	985
40	20	4	0,5	0,5	0,60	3911
40	25	3	2,5	—	0,51	90
40	26	1,5	—	15°	0,26	925
40	29	2	—	0,5	0,37	2772
40	30	3	—	—	0,54	2305
40	30	4	2,5	0,5	0,72	2397
40	40	2	—	—	0,42	1833
40	40	3	—	—	0,62	335
40	40	4	4,0	—	0,83	17
40	40	4	0,5	0,5	0,82	6080
40	40	8	0,5	0,5	1,56	4237
42	28	1,35	—	—	0,25	1678
45	30	4	0,5	0,5	0,77	2883
45	45	3	—	0,5	0,70	3962
45	45	4	0,5	0,5	0,93	840
45	45	5	0,5	0,5	1,145	5963
45	45	13	0,5	0,5	2,703	13019
47,5	37,5	2,5	2,0	—	0,56	1902
50	20	2	—	—	0,37	1450
50	20	3	0,5	0,5	0,543	13519
50	20	4	0,5	0,5	0,713	10346
50	25	3	2,5	—	0,59	2244
50	30	2	—	0,5	0,419	6399
50	30	3	0,5	0,5	0,624	15922
50	30	4	0,5	—	0,82	1096
50	30	5	—	—	1,013	13469
50	35	5	0,5	0,5	1,08	17556
50	40	6	0,5	0,5	1,361	16688
50	45	5	2,0	0,5	1,21	1082
50	50	2	2,0	—	0,53	4020
50	50	3	2,5	—	0,79	1448
50	50	4	2,5	0,4	1,04	2045
50	50	4	—	0,5	1,034	7206
50	50	5	5,0	—	1,29	18
50	50	6	0,5	0,5	1,53	834
50	50	7	0,5	0,5	1,76	4238
55	35	4	0,5	0,5	0,93	2384
55	50	2	0,5	0,5	0,556	16485

L-profilit 3

L-profiles 3

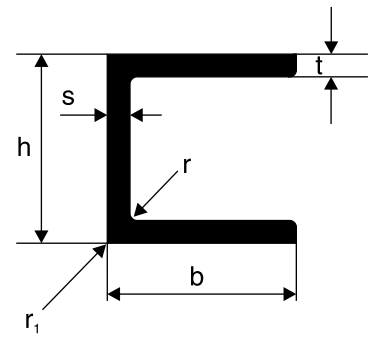


Merkintätapa: L-profiili h×b×s. Marking: L-profile h×b×s.

h mm	b mm	s mm	r mm	r ₁ mm	kg/m	numero number
60	23	4	0,5	0,5	0,851	6671
60	28	1,35	—	—	0,32	1494
60	30	3	2,5	0,4	0,71	1537
60	40	3	0,5	0,5	0,786	11582
60	40	4	2,5	0,4	1,04	2245
60	40	5	0,5	0,5	1,28	1149
60	40	6	4,0	0,5	1,54	1317
60	40	10	0,5	0,5	2,43	4364
60	60	3	2,5	—	0,95	1808
60	60	5	—	0,5	1,550	6830
60	60	6	4,0	0,6	1,85	128
62	17	2	—	—	0,42	59
65	30	3	2,5	0,5	0,748	7835
68	25	3	2,5	0,5	0,73	1199
70	50	5	4,0	0,5	1,56	4746
70	70	7	5,0	0,5	2,53	1451
75	50	2	0,5	0,5	0,664	14530
75	50	5	0,5	0,5	1,65	1562
75	50	6	7,0	0,6	1,96	1150
75	75	8	8,0	0,5	3,10	3758
80	35	5	4,0	—	1,49	529
80	40	4	2,5	0,4	1,26	1644
80	40	5	1,0	0,5	1,55	4898
80	50	6	1,0	1,0	2,01	3809
80	50	6	6,0	1,0	2,025	6361
80	70	5	0,5	0,5	1,96	880
80	80	10	—	—	4,05	145
80	80	8	8,0	—	3,32	565
85	60	8	0,5	1,0	2,96	5143
90	65	8	0,5	0,5	3,17	3850
90	65	8	1,0	2,0	3,16	3864
100	30	2	0,5	0,5	0,689	7309
100	40	4	0,5	0,5	1,469	17173
100	50	3	0,5	0,5	1,191	15393
100	50	4	0,5	0,5	1,58	1097
100	50	5	0,5	0,5	1,96	4112
100	50	6	9,0	0,6	2,39	1316
100	50	7	7,0	1,0	2,73	4383
100	64	8	6,0	0,5	3,39	1602
100	100	10	6,0	0,5	5,15	1452

U-profiilit 1

U-profiles 1

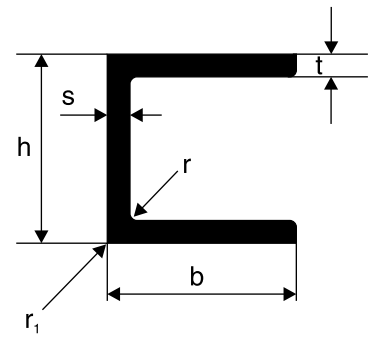


Merkintätapa: U-profiili $h \times b \times s \times t$. Marking: U-profile $h \times b \times s \times t$.

h mm	b mm	s mm	t mm	r mm	r ₁ mm	kg/m	numero number
9	7	1,25	1,25	—	—	0,07	2398
9	10	1	1	—	—	0,073	1892
10	10	1	1	0,3	0,3	0,076	16897
10	15	1	1	0,3	0,3	0,103	16898
11	10	2	2	0,5	0,5	0,143	7920
12	12	2	2	—	—	0,173	129
12	25	2	2	—	—	0,31	703
13	13	1,5	1,5	1,5	—	0,15	11
15	15	1,5	1,5	—	—	0,170	1487
15	15	2	2	—	1,0	0,22	320
15	25	1,5	1,5	—	—	0,25	3411
15	30	2,5	2,5	0,5	0,5	0,473	12377
18	18	2	2	0,5	0,5	0,27	4138
18	20	1	1	—	—	0,151	5400
19	8	1,5	1,5	0,5	0,5	0,129	4914
20	10	2	2	0,5	0,5	0,194	5627
20	15	2	2	0,5	0,5	0,25	3264
20	20	2	2	—	—	0,30	1603
20	20	2	2	2,0	—	0,31	12
20	20	2	2	0,5	1,5	0,297	6775
20	30	2	2	0,5	0,5	0,41	17220
22	10	2	2	—	—	0,21	1519
22	20	2	2	0,5	0,5	0,311	9121
22	22	2	2	—	0,5	0,332	8462
22,5	15	1,5	1,5	0,5	0,75	0,197	6536
25	15	2	2	0,5	0,5	0,28	1148
25	20	2	2	2,0	—	0,33	1449
25	25	2	2	—	0,5	0,38	743
25	25	2	2	2,0	1,0	0,38	910
25	25	2,5	2,5	2,0	—	0,475	6400
25	25	3	3	2,5	0,5	0,56	1517
26	26	1,5	1,5	—	1,5	0,30	924
28,5	15	1,5	1,5	1,0	2,5	0,22	702
30	20	2	2	—	—	0,36	1609
30	20	3	3	3,0	—	0,52	518
30	30	1,5	1,5	0,5	0,5	0,351	11942
30	30	2	2	0,5	1,0	0,46	2783
30	30	3	3	2,5	0,5	0,69	13
34,5	32,5	2	2	—	—	0,52	1250
35	10	2	2	—	—	0,27	806

U-profiilit 2

U-profiles 2

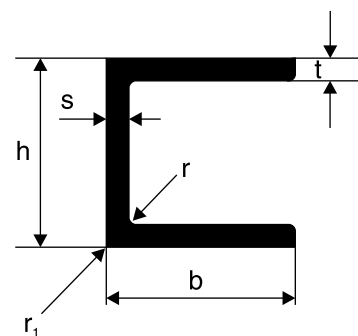


Merkintätapa: U-profiili $h \times b \times s \times t$. Marking: U-profile $h \times b \times s \times t$.

h mm	b mm	s mm	t mm	r mm	r ₁ mm	kg/m	numero number
35	35	2	2	0,5	1,0	0,543	9670
35	35	3	3	2,5	—	0,82	35
35,5	40	2,5	2,5	1,75	0,5	0,74	3162
36,5	40	4	4	—	—	1,16	193
40	20	2	2	—	—	0,41	2246
40	20	4	4	2,5	—	0,78	4085
40	25	3	3	3,0	—	0,69	91
40	30	4	4	2,5	0,4	1,00	1539
40	40	3	3	0,4	0,4	0,92	1561
40	40	4	4	—	—	1,21	130
40	60	3	3	0,5	0,5	1,247	14436
47	40	3	3	1,0	1,0	0,977	12527
50	25	4	4	2,5	0,5	1,00	1515
50	30	3	3	2,5	0,5	0,85	1516
50	30	4	4	4,0	0,4	1,12	1147
50	50	5	5	1,0	2,0	1,89	177
57,5	40	3,5	3,5	—	2,0	1,22	2430
58	40	2	2	—	2,0	0,72	995
60	10	1,5	1,5	—	1,0	0,31	928
60	30	4	4	2,5	0,4	1,22	1545
60	40	3	3	2,5	0,5	1,09	1145
60	40	4	4	2,5	0,5	1,44	1146
60	40	5	5	0,5	0,5	1,755	14689
60,2	34,3	2,3	2,1	1,0	2,0	0,73	2351
63	50	6	4,5	8,0	0,5	2,15	2470
65	25	2	2	0,5	0,5	0,60	231
65	40	6	6	4,0	0,5	2,171	9775
65	50	2,5	2,5	—	—	1,08	551
65	55	2	2	0,5	0,5	0,94	1
70	55/65	8	8	0,5	0,5	3,758	16687
70	75	3	3	2,5	2,5	1,728	11286
73,5	10	1,25	1,25	—	—	0,30	2053
80	17	1,6	1,6	1,0	1,0	0,478	13515
80	27	3	3	0,5	0,5	1,034	8444
80	30	2	2	2,0	4,0	0,72	3558
80	40	3	3	2,5	0,4	1,25	85
80	40	4	4	2,5	0,5	1,65	1453
80	40	5	5	2,5	—	2,04	1280
80	40	6	6	0,5	0,5	2,398	12560
80	45	6	8	0,6	0,6	2,98	642

U-profilit 3

U-profiles 3

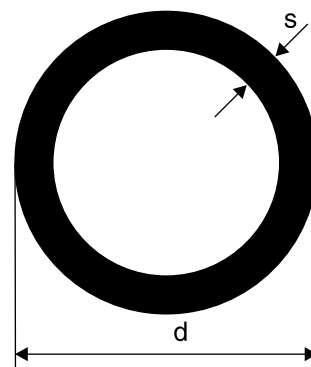


Merkintätapa: U-profiili $h \times b \times s \times t$. Marking: U-profile $h \times b \times s \times t$.

h mm	b mm	s mm	t mm	r mm	r ₁ mm	kg/m	numero number
80	50	5	5	2,5	0,4	2,30	1645
80	70	5	5	0,5	0,5	2,84	879
85	30	2,5	2,5	0,5	0,5	0,95	157
85	85	2,5	2,5	0,5	0,5	1,69	156
86	27	3	3	2	5	1,061	14754
90	60	5	5	1,0	0,5	2,695	6310
100	4	3	2	—	—	0,82	1100
100	40	3	3	—	—	1,41	2262
100	40	6	6	4,0	2,0	2,732	9804
100	45	8	8	4,0	3,0	3,76	300
100	50	5	5	0,5	0,5	2,56	1567
100	50	5	5	2,5	0,5	2,57	1454
100	50	6	9	6,0	0,5	3,80	1816
100	50	8	8	6,0	0,5	4,015	12679
100	60	5	5	0,5	0,5	2,83	1024
100	64	6,4	6,4	0,5	0,5	3,73	1477
100	80	3	3	1,5	—	2,06	230
106	40	3	3	1,5	0,5	1,46	1520
120	45	3	3	0,5	0,5	1,65	798
120	45	6	6	0,5	0,5	3,205	7044
120	45	10	10	1,0	1,0	5,13	196
120	55	7	9	6,0	0,6	4,64	1817
120	55	10	10	8,0	0,5	5,743	11897
120	60	5	5	5,0	0,5	3,132	12111
124	40	2	2	0,5	0,5	1,08	2170
125	80	8	8	4,0	0,5	5,83	1478
140	52,5	11	11	3,0	3,0	6,62	224
155	40	2,5	2,5	0,5	0,5	1,55	2171
160	10	2	2	1,0	1,0	0,95	1136
160	45	7	7	3,0	3,0	4,458	7643
165	15	3,8	4	—	5,0	1,93	3946
165	25	4	4	1,0	2,0	2,23	13819
180	75	10	13	12,0	1,0	9,57	4379
200	110	5	5	5	0,5	5,565	15683
200	20	2,2	2,2	1	1	1,399	15687
250	50	4	4	2,0	2,5	3,688	13582
280	50	3,5	3,5	5,0	1,0	3,551	13786

Pyöröputket 1

Round tubes 1

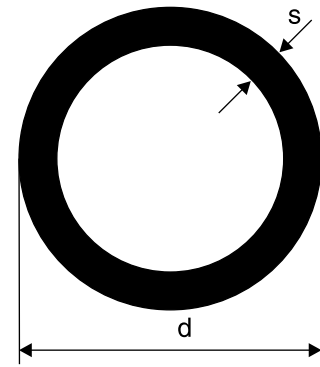


Merkintätapa: Pyöröputki d×s. Marking: Round tube d×s.

d mm	s mm	kg/m	numero number
6	1	0,042	1932
8	1	0,059	1931
10	1	0,076	93
10	1,75	0,122	4865
10	2,75	0,169	4866
11,5	1,5	0,127	3533
12	1	0,094	1332
13	1,25	0,124	4146
15	1	0,119	2223
15	1,5	0,173	1774
15	2,5	0,265	5007
15	3,9	0,367	11029
16	1	0,127	2826
16	1,5	0,184	166
16	2	0,24	2312
16	4	0,41	4489
18	1,5	0,21	1604
18	2,5	0,329	9947
18	3,5	0,43	816
19	1,3	0,195	285
19	1,5	0,22	94
19	2	0,286	8520
19	3,35	0,443	6099
19,7	2,2	0,33	2092
20	1	0,161	2888
20	1,5	0,235	10776
20	2	0,31	1455
20	2,5	0,37	1653
20	3,5	0,489	6693
20	3,85	0,527	12457
20	5	0,635	9399
20	5,8	0,699	11646
22	1	0,178	1873
22	1,5	0,26	95
22	1,75	0,30	4302
22	2	0,338	7472
22	3	0,48	1793
23,5	1,5	0,278	9822
24	1,5	0,29	3198
25	1	0,203	7163

Pyöröputket 2

Round tubes 2

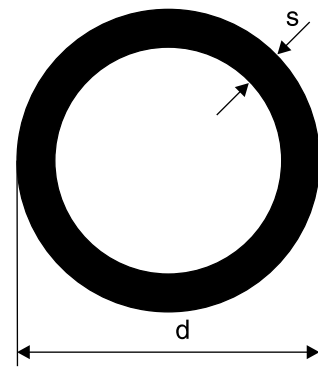


Merkintätapa: Pyöröputki d×s. Marking: Round tube d×s.

d mm	s mm	kg/m	numero number
25	1,2	0,240	7164
25	1,5	0,30	96
25	2	0,39	4608
25	2,5	0,48	1119
25	3,2	0,59	817
25	4,75	0,81	2807
25	5	0,848	9270
26	3	0,59	731
26	4,5	0,82	5439
26,5	5	0,91	306
28	1,5	0,34	1889
28	2	0,44	3994
28	2,5	0,54	1191
28,5	2,75	0,60	3959
29	1,5	0,35	3025
30	1	0,25	2147
30	1,5	0,36	97
30	2	0,47	5008
30	2,5	0,58	1522
30	3	0,69	707
30	4	0,883	17463
30	4,5	0,975	11377
30	5,65	1,166	11383
31	1,5	0,37	1183
32	1	0,262	8932
32	1,2	0,313	13922
32	5,5	1,24	4621
34	3	0,79	1151
35	1	0,29	4677
35	1,2	0,343	10838
35	1,5	0,43	1031
35	2	0,56	1963
35	2,5	0,69	4371
35,5	2,25	0,63	986
35,6	2,25	0,64	3405
36	3	0,84	3429
37	1,5	0,45	2938
38	2	0,61	1310
38	3,1	0,91	3013
38	4,5	1,277	6942

Pyöröputket 3

Round tubes 3

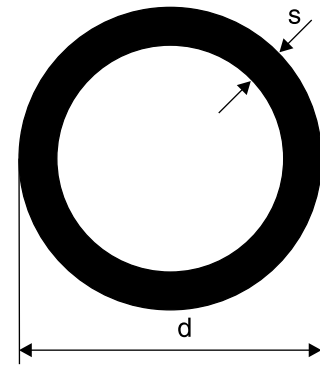


Merkintätapa: Pyöröputki d×s. Marking: Round tube d×s.

d mm	s mm	kg/m	numero number
38	6	1,63	2437
38,5	1,85	0,575	8351
40	1,3	0,427	13923
40	2	0,65	849
40	2,5	0,79	1646
40	3	0,94	1675
40	5	1,48	1456
42	2,5	0,837	8210
42	3,5	1,14	2024
42	10	2,72	5296
45	2,5	0,90	3782
45	3	1,07	3684
45	4	1,39	373
45	5	1,70	1113
45	5,5	1,844	17464
45	10	2,97	3134
48	1,5	0,59	2500
48,3	4	1,50	3637
50	1,3	0,537	13924
50	1,5	0,62	987
50	2	0,81	98
50	3	1,20	1652
50	3,5	1,38	2225
50	4	1,56	4118
50	5	1,91	1152
51	2	0,832	10405
51,4	6,7	2,52	2434
52	3	1,247	14330
55	2,5	1,11	3816
56	11	4,199	11070
60	1,5	0,75	968
60	2	0,98	2114
60	2,5	1,22	43
60	3	1,45	6670
60	3,5	1,677	14033
60	5	2,33	1540
60	6,5	2,95	1686
62,2	17,5	6,66	2568
63	1,5	0,783	13925
63	3,0	1,525	6626

Pyöröputket 4

Round tubes 4

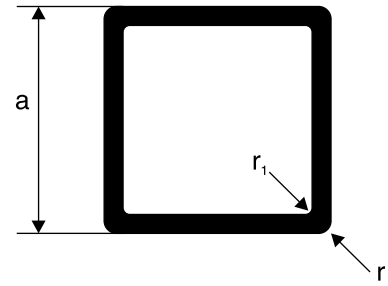


Merkintätapa: Pyöröputki d×s. Marking: Round tube d×s.

d mm	s mm	kg/m	numero number
63	4	2,00	3552
63	6,5	3,113	6941
63	14,5	5,97	2436
64	2	1,05	1479
65	5	2,54	3775
68	12	5,70	7096
68,5	3,25	1,80	5905
70	1,5	0,87	627
70	3	1,70	2023
70	8	4,22	5564
70	16	7,33	249
70	21	8,729	13219
75	3	1,83	635
75	3,5	2,122	6627
75	5	2,97	10607
80	2	1,32	2687
80	2,5	1,64	3728
80	3	1,96	750
80	5	3,18	1605
82	8	5,019	7191
87	3	2,14	2777
90	2,5	1,85	3551
90	5,0	3,604	5845
92	24	13,83	4737
100	2,5	2,07	1371
100	3	2,47	751
100	6	4,78	3729
100	10	7,66	1318
100	15	10,85	4399
100	20	13,57	4435
100	24	15,472	11340
102	3,5	2,924	6628
105	13	10,144	13868
106	2,5	2,195	11169
108	2,5	2,238	10881
110	3,5	3,16	636
110	10	8,48	1684
114	5	4,62	5783
120	2,5	2,492	17887
120	3	2,98	752

Neliöputket 1

Square tubes 1

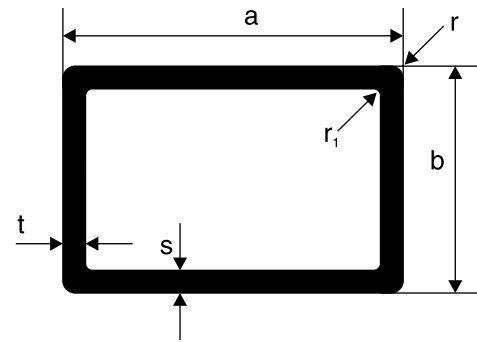


Merkintätapa: Neliöputki a x s. Marking: Square tube a x s.

a mm	s mm	r mm	r ₁ mm	kg/m	numero number
10	0,9	0,5	0,5	0,086	7114
12	1,5	—	—	0,17	1954
15	1	0,3	0,3	0,151	13303
15	1	2,0	1,0	0,143	2474
18	2	—	—	0,35	5158
20	1	0,5	—	0,21	1875
20	1,5	1,5	—	0,30	99
20	1,5	1,5	—	0,30	2475
20	2	—	—	0,39	1606
24,8	2,15	0,5	—	0,53	510
25	1,5	3,0	1,5	0,36	4016
25	2	2,0	1,0	0,49	36
25	2	—	—	0,50	1607
25	2,2	0,5	—	0,55	1953
25	3	—	—	0,71	348
30	1,5	0,5	0,5	0,456	13457
30	2	1,5	1,5	0,61	37
30	2,5	3,0	0,5	0,72	1457
35	2	1,5	1,5	0,72	38
35	2	—	—	0,71	1608
35	2,5	1,0	—	0,875	5737
35	2,5	1,5	—	0,872	5927
40	2	—	—	0,82	963
40	2	1,5	0,5	0,81	4023
40	2,5	0,5	0,5	1,013	13673
40	3	—	—	1,20	100
40	3	3,0	0,5	1,18	1708
40	4	0,5	—	1,56	1476
40	5	1,0	0,5	1,887	7075
41	4,5	8,5	4,0	1,65	1129
44,3	3	0,6	2,0	1,35	2370
45	4	0,5	—	1,77	3731
45	4	0,5	—	1,77	3849
50	2	0,5	0,5	1,04	1541
50	2,5	1,0	0,5	1,28	7308
50	3	—	—	1,53	827
50	3	3,0	1,0	1,515	6786
50	4	2,0	0,5	1,976	9265
50	4	—	—	1,99	251
51	4,5	8,5	4,0	2,14	1128

Suorakaide- putket 1

Rectangular tubes 1

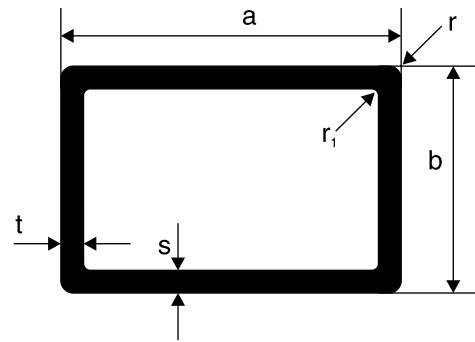


Merkintätapa: Suorakaideputki $a \times b \times s \times t$. Marking: Rectangular tube $a \times b \times s \times t$.

a mm	b mm	s mm	t mm	r mm	r ₁ mm	kg/m	numero number
18	12	1	1	1,5	0,75	0,155	3100
20	8	2	2	0,5	—	0,26	4432
20	15	1	1	—	—	0,173	19
20	15	1,35	1,35	0,5	—	0,23	782
20	15	1,5	1,5	—	—	0,26	2253
25	15	1,5	1,5	2,0	0,5	0,30	39
25	20	1,25	1,25	—	—	0,29	1488
30	12	2	2	6,0	4,0	0,36	5214
30	15	1,5	1,5	3,0	1,5	0,32	2257
30	17,5	2,4	2,4	3,0	—	0,532	6417
30	20	1,5	1,5	—	—	0,38	101
30	20	1,5	1,5	2,5	1,4	0,37	2276
30	20	2	2	1,0	0,5	0,494	5982
30	25	3	3	—	—	0,79	462
35	17	2	2	1,0	—	0,52	4671
35	20	1,5	1,5	0,5	0,5	0,42	1595
35	25	3	3	—	—	0,87	463
37,5	18	2	2	2,0	0,5	0,55	763
40	15	1,5	1,5	0,5	0,5	0,421	5964
40	20	1,5	1,5	—	—	0,46	2254
40	20	1,5	1,5	1	1	0,462	14674
40	20	1,5	1,5	2,5	1,0	0,45	913
40	20	2	2	—	—	0,61	20
40	20	2	2	2,0	8,0	0,74	2361
40	20	3	3	—	—	0,87	1459
40	25	1,75	1,75	0,5	—	0,58	1331
40	25	2,5	2,5	2,0	1,0	0,80	2207
40	25	3	3	—	—	0,96	347
40	30	2	2	1,0	0,5	0,71	436
40	30	3	3	—	—	1,04	464
40	35	3	3	—	—	1,12	465
45	30	3	3	15,0	12,0	0,93	1269
45	30	5	5	0,5	0,5	1,755	13890
45	35	2	2	1,5	1,5	0,82	3079
46	17	3	3	8,5	5,5	0,83	2935
50	10	1,25	1,25	0,5	0,5	0,389	10578
50	15	2	2	—	—	0,66	1458
50	20	1,5	1,5	10,0	—	0,48	2850
50	20	1,5	1,5	3,0	1,5	0,53	3984
50	25	3	3	3	0,5	1,099	11403

Suorakaide- putket 2

Rectangular tubes 2

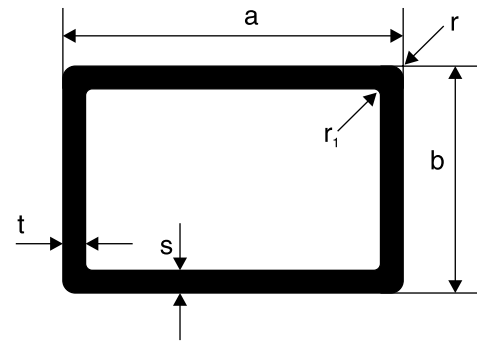


Merkintätapa: Suorakaideputki $a \times b \times s \times t$. Marking: Rectangular tube $a \times b \times s \times t$.

a mm	b mm	s mm	t mm	r mm	r ₁ mm	kg/m	numero number
50	30	2	2	0,5	—	0,82	4496
50	30	2,5	2,5	0,5	0,5	1,01	3898
50	30	3	3	0,5	0,5	1,20	1570
50	35	2	2	1,5	—	0,88	2355
50	35	2,55	2,55	3,0	3,0	1,099	9726
50	40	2,5	2,5	1,0	0,5	1,15	3106
50	40	4	4	0,5	0,5	1,78	4790
60	20	2	2	0,5	—	0,82	500
60	25	2,5	2,5	0,5	0,5	1,08	17725
60	25	3	3	0,5	0,5	1,28	1460
60	30	2	2	2,5	0,5	0,93	3277
60	40	1,5	1,5	2,0	0,5	0,79	1555
60	40	2	2	1,0	0,5	1,04	4015
60	40	3	3	—	—	1,52	331
60	40	3	3	3,0	—	1,51	3150
60	55	2	2	—	—	1,20	1286
65	30	2,5	2,5	1,0	0,5	1,21	5045
70	42	3	3	1,0	0,5	1,71	4817
70	50	4	4	0,5	3,0	2,44	2277
70	60	3	3	5,0	2,0	1,97	705
70	60	4	4	3,0	2,0	2,62	5213
71	61	3,5	3,5	5,0	1,5	2,31	1825
75	25	1,5	1,5	0,5	0,5	0,81	5260
75	25	3	3	2	0,5	1,515	16355
75	30	4	4	0,5	—	2,10	854
80	40	2	2	1,0	0,5	1,25	4014
80	40	3	3	—	—	1,85	1580
80	40	3	3	2,0	1,0	1,85	873
80	40	4	4	2,0	0,5	2,408	9266
80	40	4	4	2,0	1,0	2,411	9161
80	40	4	4	0,5	0,5	2,42	1461
80	40	5	5	0,5	—	2,97	1305
80	50	2,5	6,5	0,5	1,0	2,660	8532
80	60	3,5	3,5	5,0	1,5	2,46	706
80	60	4	4	2,0	1,0	2,85	252
90	42	4	4	2,0	1,0	2,67	3609
90	50	4	4	0,5	3,0	2,87	1262
100	20	2	2	—	—	1,25	942
100	25	2	2	4,0	5,0	1,326	7289
100	35	2	2	0,5	—	1,41	1944

Suorakaide- putket 3

Rectangular tubes 3

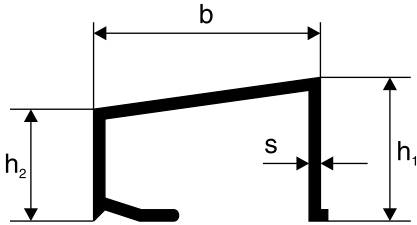


Merkintätapa: Suorakaideputki $a \times b \times s \times t$. Marking: Rectangular tube $a \times b \times s \times t$.

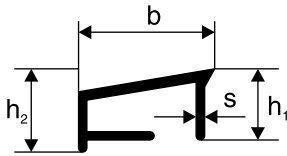
a mm	b mm	s mm	t mm	r mm	r ₁ mm	kg/m	numero number
100	35	2,5	2,5	—	—	1,78	1490
100	35	1,6	1,6	0,5	0,5	1,139	16582
100	35	4	4	10,0	4,0	2,77	4251
100	40	2	2	1,0	1,0	1,466	9910
100	40	4	4	1,0	1,0	2,85	1563
100	45	2	2	0,5	0,5	1,52	1185
100	50	2,5	2,5	1,0	0,5	1,995	7307
100	50	3	3	1	1	2,333	14746
100	50	4	4	1,0	1,0	3,065	1544
100	60	3	3	—	—	2,49	828
100	60	5	5	—	—	4,05	483
100	75	2,5	2,5	1,5	0,5	2,29	2955
100	80	6	6	10,0	2,0	5,22	3550
110	60	5	15	2,0	2,0	7,020	8239
115	50	2,25	2,25	0,5	0,5	1,95	3323
120	40	2,5	2,5	1,0	—	2,09	1398
120	50	5	5	1,0	0,5	4,33	4289
120	60	8	10	1,0	1,0	7,56	14068
120	80	3	3	6,0	6,0	3,143	12119
120	80	6	9	2,0	2,0	7,19	3895
120	80	8	8	1,5	0,5	7,943	6141
120	100	2,5	2,5	2,0	1,0	2,89	5397
125	50	2	2	1	0,5	1,844	14467
130	25	2	2	1,0	—	1,63	938
130	50	4	4	0,5	0,5	3,72	1462
130	100	2	2	2,0	1,0	2,433	4916
140	60	2,5	2,5	0,5	0,5	2,633	5772
140	60	2,5	2,5	4,0	1,5	2,6	14342
150	50	3	3	1,0	0,5	3,14	4966
150	50	5	5	0,5	0,5	5,13	16091
150	60	4	4	4,0	4,0	4,35	1547
160	80	8	8	1,0	0,5	9,68	4967
165	100	5	5	10,0	5,0	6,736	7100
165	100	5	9	10,0	5,0	8,656	13659
200	50	5	5	1,0	1,0	6,48	14107
200	100	4	4	1	1	6,307	16486
230	50	3	4	1,0	1,0	4,676	13814

Lasituslistat

Glazing beads



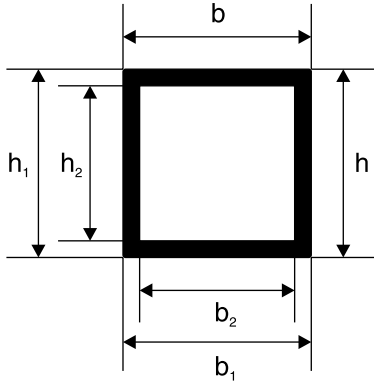
B	H 1	H 2	S	numero number	kg/m
30	19	15	1,5	501	0,31
35	19	15	1,4	1044	0,32
40	19	15	1,5	437	0,35
45	19	15	1,5	604	0,37
50	19	15	1,5	502	0,39
20	15	11	1,4	6617	0,197
30	15	11	1,5	6616	0,275



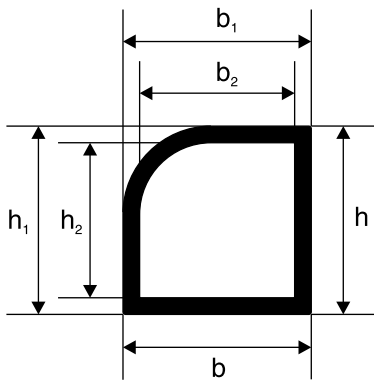
B	H 1	H 2	S	numero number	kg/m
18	10	9	1,1	2038	0,128

Kalusteputket 1

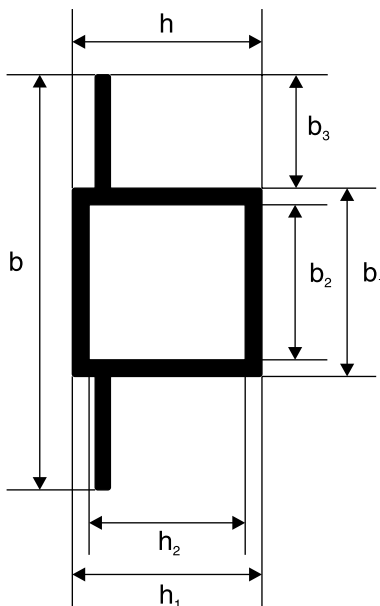
Furniture tubes 1



B	B 1	B 2	B 3	H	H 1	H 2	numero number	kg/m
24,9	24,9	20,5	—	24,9	24,9	20,5	3156	0,54



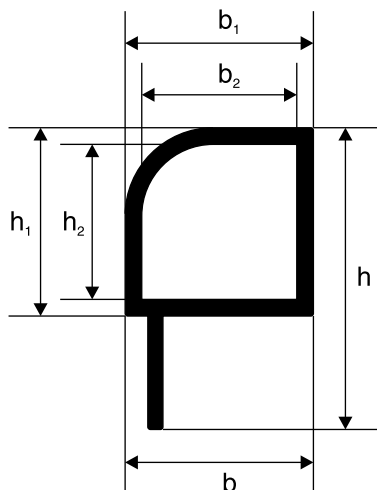
B	B 1	B 2	B 3	H	H 1	H 2	numero number	kg/m
24,9	24,9	20,5	—	24,9	24,9	20,5	6397	0,505



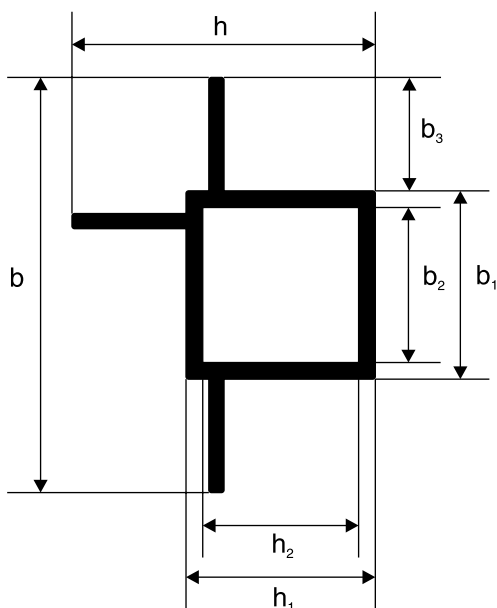
B	B 1	B 2	B 3	H	H 1	H 2	numero number	kg/m
54,8	24,8	20,5	15	24,9	24,9	20,5	538	0,69

Kalusteputket 2

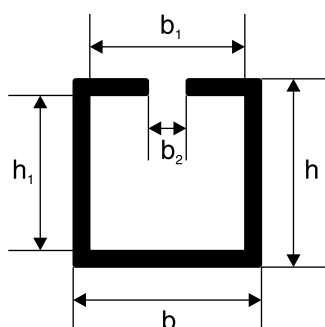
Furniture tubes 2



B	B 1	B 2	B 3	H	H 1	H 2	numero number	kg/m
24,9	24,9	20,5	—	39,9	24,9	20,5	6420	0,586



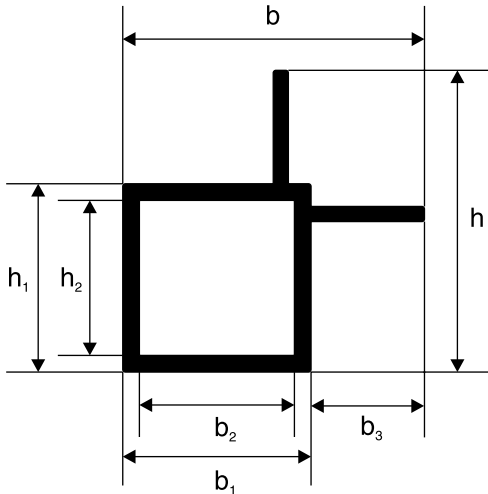
B	B 1	B 2	B 3	H	H 1	H 2	numero number	kg/m
54,9	24,9	20,6	15	39,9	24,9	20,6	12160	0,772



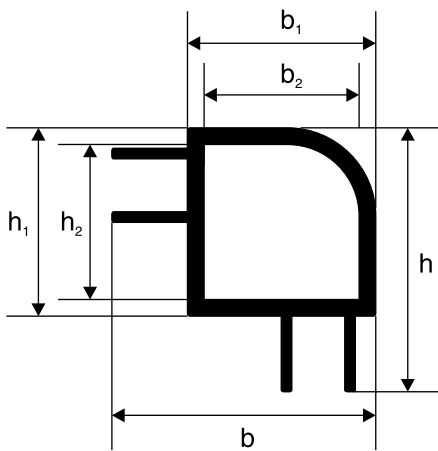
B	B 1	B 2	B 3	H	H 1	H 2	numero number	kg/m
24,9	20,6	5	—	24,9	20,6	—	6392	0,497

Kalusteputket 3

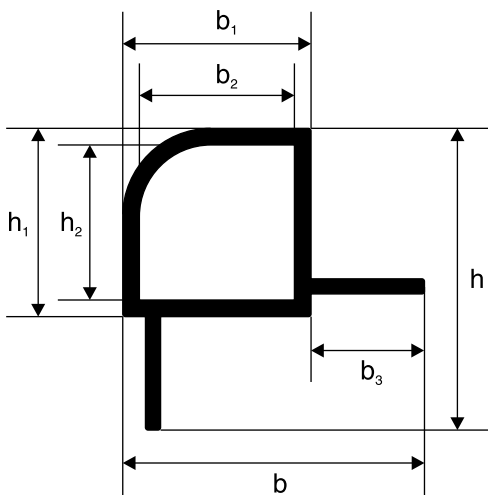
Furniture tubes 3



B	B 1	B 2	B 3	H	H 1	H 2	numero number	kg/m
39,8	24,8	20,5	15	39,8	24,8	20,5	537	0,69



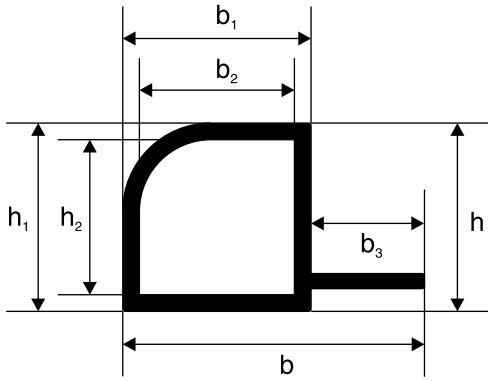
B	B 1	B 2	B 3	H	H 1	H 2	numero number	kg/m
34,9	24,9	20,5	—	34,9	24,9	20,5	6789	0,659



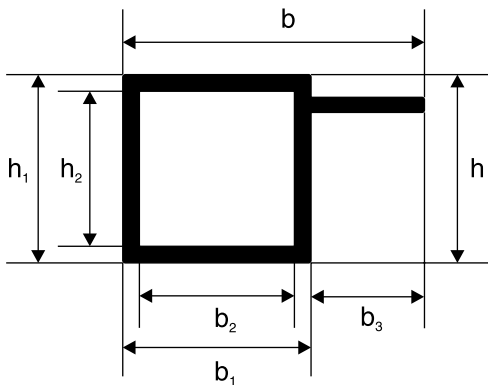
B	B 1	B 2	B 3	H	H 1	H 2	numero number	kg/m
39,9	24,9	20,5	15	39,9	24,9	20,5	6419	0,667

Kalusteputket 4

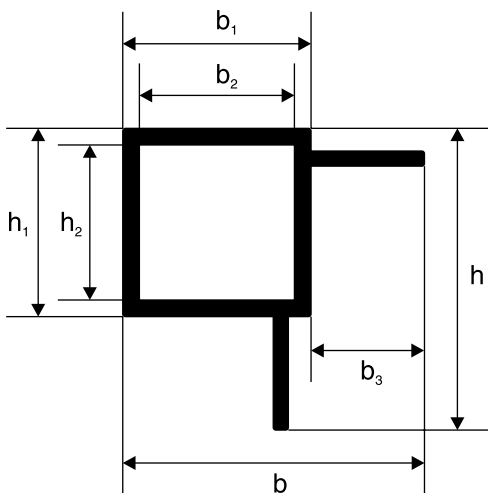
Furniture tubes 4



B	B 1	B 2	B 3	H	H 1	H 2	numero number	kg/m
39,9	24,9	20,5	15	24,9	24,9	20,5	6396	0,586



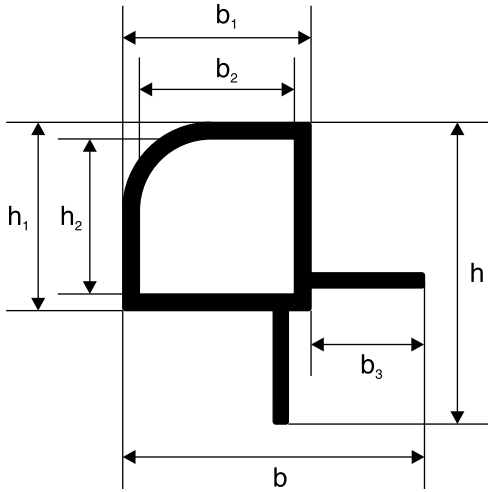
B	B 1	B 2	B 3	H	H 1	H 2	numero number	kg/m
39,9	24,9	20,5	15	24,9	24,9	20,5	2879	0,621



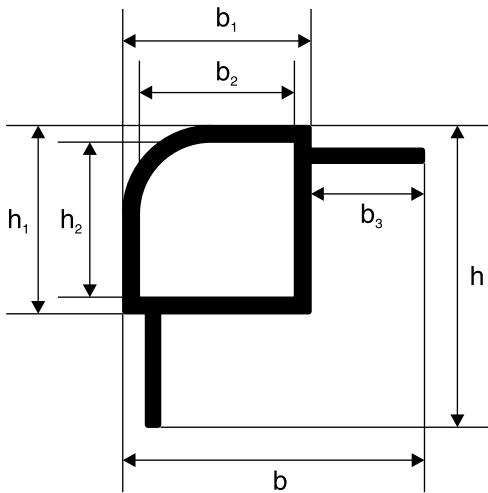
B	B 1	B 2	B 3	H	H 1	H 2	numero number	kg/m
39,9	24,9	20,5	15	39,9	24,9	20,5	6414	0,694

Kalusteputket 5

Furniture tubes 5



B	B 1	B 2	B 3	H	H 1	H 2	numero number	kg/m
39,9	24,9	20,5	15	39,9	24,9	20,5	6391	0,672



B	B 1	B 2	B 3	H	H 1	H 2	numero number	kg/m
39,9	24,9	20,5	15	39,9	24,9	20,5	6413	0,667

TEKNISIÄ TIETOJA

Vakioprofiilit
Alumiiniseos EN-AW 6063 ja EN-AW 6082

PROFIILIEIN PINTAKÄSITTELYT

Anodisointi

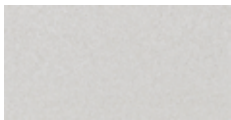
Anodisointi on sähkökemiallinen menetelmä, jolla kasvatetaan alumiinin luonnollisen oksidikerroksen paksuutta. Anodisointi muodostaa kovan, mekaanista kulutusta kestävä pinnan, jolla on erinomainen säänkesto.

Värisävyt

Painoteknisistä syistä värimallit saattavat poiketa todellisista väreistä.

Pyydetessä toimitamme anodisoidut näytepalat.

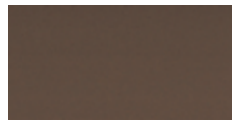
S 000



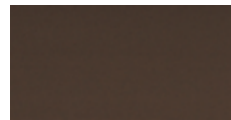
ES 200



ES 400



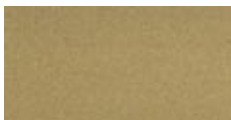
ES 600



ES 900 (musta/black)



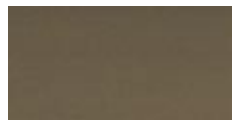
ES 210



ES 310



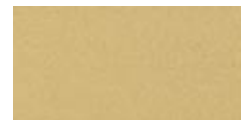
ES 410



S 132



S 139



Jauhemaalauus

Jauhemaalauksessa profiilin pintaan ruiskutetaan pulveri, joka sulatetaan uunissa kestäväksi ja tasaiseksi pinnaksi. Ennen maalausta profiileille tehdään kromatointikäsitteily, jolla varmistetaan maalin pysyvyys.

Normaalisti käytetään RAL-värikartan sävyjä, mutta muutkin sävyt ovat mahdollisia.

GENERAL SPECIFICATIONS

Standard profiles
Standard alloys EN-AW 6063 ja EN-AW 6082

SURFACE TREATMENT

Anodizing

Anodizing is a special treatment method for aluminium whereby an oxide layer is formed on the surface of the metal in an electrochemical process. The resulting surface is extremely hard, dense and durable, enhancing the natural metallic appearance of aluminium.

Ten standard colours are available. As printing technology cannot reproduce the metallic appearance of anodized aluminium the colours below are approximate only. Anodized colour samples are supplied on request.

Powder coating

Powder coating renders excellent mechanical and chemical resistance and a large number of colour options. To improve the adhesion and bonding of the powder the material to be painted is pretreated by yellow chroming. The powder coating plant of Purso has been granted the right to use the German GSB quality label.

Standard colours are all those of the RAL-colour chart. Other colours can be made on request.

